

EXERCÍCIO 2 - CENÁRIO FÁBRICA DE ROUPAS

Uma fábrica de roupas com um jornada de trabalho de 10 horas, recebe 40 unidades para processar por dia. Passa pelo setor de corte com tempo de produção medido através do método triangular(8,10,12) minutos. As peças cortadas seguem para o setor de costura com tempo de produção triangular(18, 22, 28) minutos. Em seguida segue para o setor de qualidade que leva 3 minutos para inspecionar cada peça. Sabe-se que 20% das peças analisadas são reprovadas.

1º. Descubra o TF e o NF das filas e preencha o quadro que segue.

Módulo CREATE

Campo		Valor
Name		INICIO DO PROCESSO
Entity type		Entity 1
Time Between Arrivals	Type	Constant
	Value	1
	Units	Minuts
Entities per Arrival		40
Max Arrivals		1
First Creation		0.0

Módulo PROCESS

Campo		Valor
Name		PROCESSO CORTE
Type		Standard
Logic	Action	Seize Delay Release
	Priority	Mediun(2)
	Resources	CORTADEIRA
Delay type		Triangular
Units		Minuts
Allocation		Value Added
Minimum		8
Valu (Most LIkely)		10
Maximun		12

Modulo DECIDE

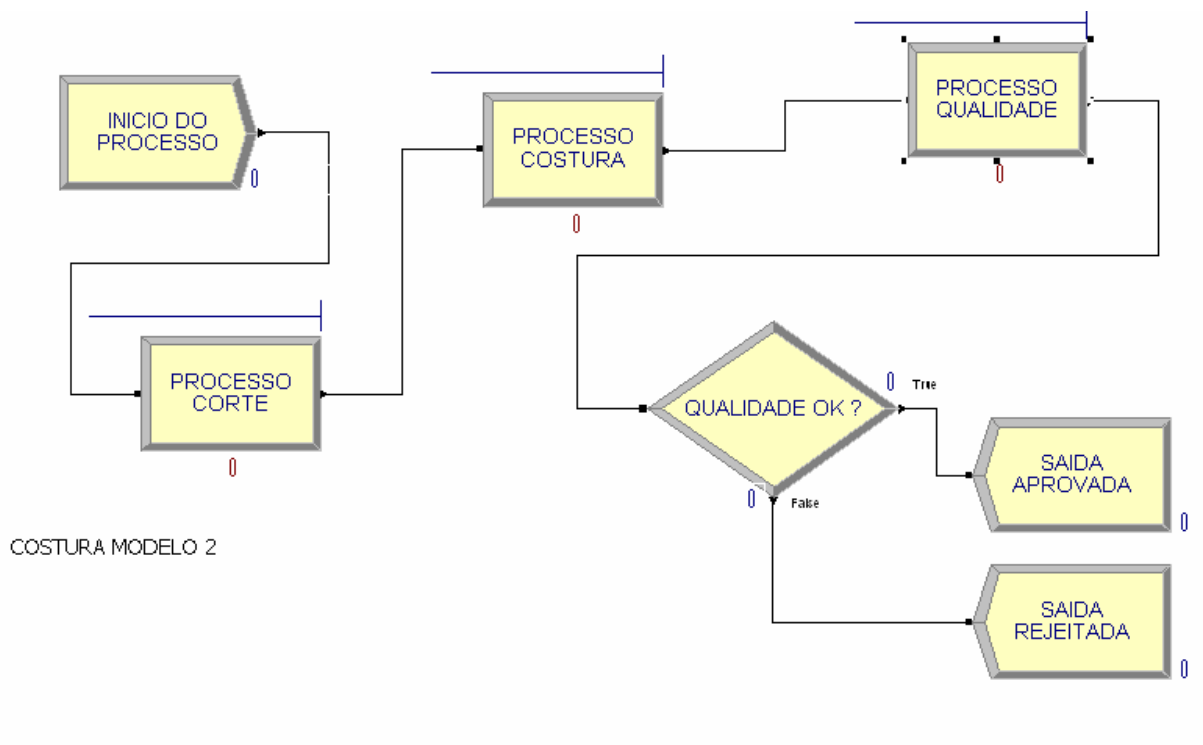
Name	Type	Percent True(0-100)
QUALIDADE OK ?	2-way by Chance	80

Módulo PROCESS

Campo		Valor
Name		PROCESSO COSTURA
Type		Standard
Logic	Action	Seize Delay Release
	Priority	Mediun(2)
	Resources	COSTUREIRA
Delay type		Triangular
Units		Minuts
Allocation		Value Added
Minimum		18
Valu (Most LIkely)		22
Maximun		28

Módulo PROCESS

Campo		Valor
Name		PROCESSO QUALIDADE
Type		Standard
Logic	Action	Seize Delay Release
	Priority	Mediun(2)
	Resources	INSPETOR
Delay type		Constant
Units		Minuts
Allocation		Value Added
Value		3



A	B	C	CORTE				COSTURA				INSPEÇÃO				APROVADO		REJEITADO	
			TF		NF		TF		NF		TF		NF					
			Méd	Máx	Méd	Máx	Méd	Máx	Méd	Máx	Méd	Máx	Méd	Máx				
1	1	1																
2	2	1																
2	2	2																
3	2	2																

A: Qt. Cortadores

B: Qt. Costureiras

C: Qt. Inspetor

2º. Indique qual a linha se trabalha com melhor eficiência. Caso você queira encontrar uma melhor solução indique na última linha em branco.

3º. Refaça o cenário, fazendo com que o rejeito do setor de inspeção retorne para as costureiras, preenchendo um novo quadro.