

FÁBRICA MODELO 1

Em uma fábrica chegam pedidos a cada EXPO(23) minutos e vão para a produção MAQ.A, gastando UNIF(15,25) minuto. A seguir passam por um processo de inspeção, em que: a duração é TRIA(15,17,20) minutos e o percentual de falha 30%.

As peças defeituosas vão para uma estação de reparo. As peças sem defeito vão para a expedição.

A estação de reparo gasta-se UNIF(10,15) e, a seguir, as peças vão para expedição.

Todos os tempos de deslocamento são de 2 minutos. Simule 1000 minutos.

Pede-se :

- Qual a taxa de ocupação de cada servidor?
- Qual o tamanho médio de cada fila?
- Qual o tempo médio em cada fila?
- Qual o tempo médio para se produzir uma peça?

Solução.

SERVIDOR	OCUPAÇÃO
OPERADOR	90,7%
INSPETOR	77,1%
REPARADOR	26,1%

FILA	TAMANHO	TEMPO
PRODUÇÃO	2,4 peças	49 min.
INSPEÇÃO	0 peças	0 min.
REPARO	0	0

Tempo de Produção	1,64 h
-------------------	--------

